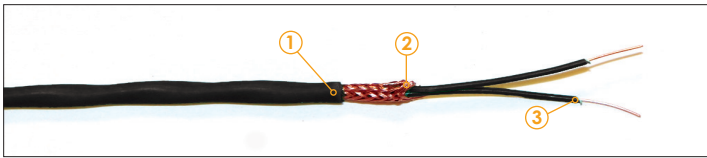


Vous aurez besoin des outils suivants :

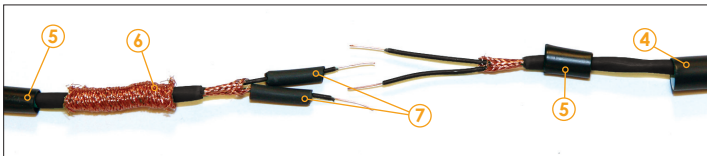
- Dénudeur de fil (de précision) pour fil de 30 AWG à 14 AWG.
- Petits ciseaux (pointes effilées).
- Fer à souder.
- Fusil à air chaud (pour thermorétractable).
- Petit pic de finition (pour dénuder le tressage) ou clou de finition.
- Pince coupante.

PROCÉDURE

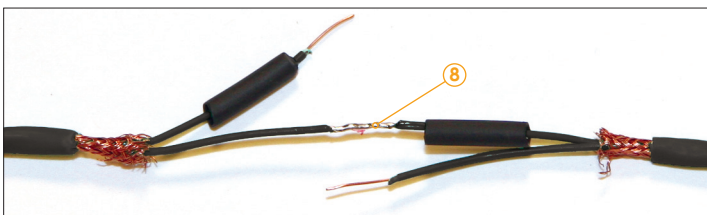
Sur chaque bout du câble à réparer :



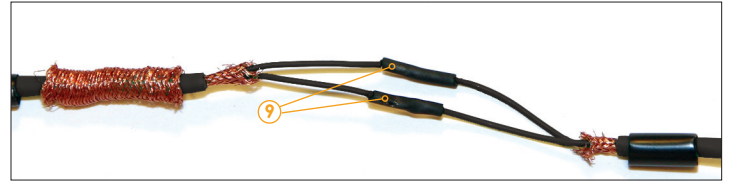
- ① Enlever 2" (5,1 cm) de gaine plastique en prenant soin de ne pas couper le tressage métallique en dessous.
- ② Enlever 1 1/2" (3,8 cm) de tressage métallique à partir du bout.
- ③ Enlever 1/2" (1,3 cm) de l'isolant sur le fil. S'assurer de ne pas entailler l'élément chauffant, ce qui pourrait causer une rupture éventuelle.



- ④ Enfiler un côté du câble dans un tube thermorétractable de 5/16" x 4" (8 mm x 10 cm) afin de couvrir complètement et sceller la région à réparer.
- ⑤ Enfiler de chaque côté un thermorétractable 1/4" x 1/2" (6 mm x 12 mm) qui servira à maintenir le tressage en place.
- ⑥ Couper environ 3 1/2" (8,9 cm) du tressage sur le fil de soutien (de votre ensemble de réparation), comprimer le tressage sur son fil de soutien, ensuite glisser (insérer) le tressage sur un des deux côtés du câble à réparer.
- ⑦ Enfiler ensuite un thermorétractable 1/8" x 3/4" (3 mm x 19 mm) autour de chacun des conducteurs qui servira à couvrir chacune des épissures à souder.



- ⑧ Entortiller et souder les deux éléments chauffants correspondants avec le fil de plomb, nettoyer la soudure au besoin, et limer pour enlever tout point coupant qui pourrait abîmer le thermorétractable.



- ⑨ Glisser le thermorétractable 1/8" x 3/4" (3 mm x 19 mm) sur chacune des épissures et chauffer pour rétrécir, s'assurer que le thermorétractable couvre une partie de l'isolant de chaque côté.



- ⑩ Glisser le tressage métallique au-dessus de la réparation et tendre légèrement. Glisser ensuite les thermorétractables 1/4" x 1/2" (6 mm x 12 mm) sur chaque bout du tressage métallique, centrer et chauffer.



- ⑪ Glisser le thermorétractable 5/16" x 4" (8 mm x 10 cm) au dessus du tressage métallique et de la réparation en s'assurant de bien couvrir complètement le tressage et une partie de la gaine du câble à chaque bout, puis chauffer pour que l'adhésif interne du thermorétractable recouvre complètement le câble à chaque extrémité.

NOTE : Si l'élément chauffant est trop court, utiliser une partie de la résistance chauffante (de votre ensemble de réparation) pour joindre les deux bouts (étape 8). Mesurer la longueur manquante, ajouter 1" (2,5 cm). Dénuder les 2 bouts de 1/2" (1,3 cm). Lorsque viendra le moment de couper votre fil de tressage (étape 6) et le thermorétractable 5/16" (8 mm) (étape 4), il faudra prévoir d'ajouter cette mesure aux longueurs recommandées. Comme vous aurez deux soudures à effectuer pour chaque élément chauffant, vous aurez besoin du double de thermorétractable noir 1/8" x 3/4" (3 mm x 19 mm) (étape 7).

IL EST RECOMMANDÉ DE NE PAS RÉPARER UN CÂBLE DANS UNE COURBE. LE POSITIONNER EN LIGNE DROITE.

Le câble est un produit électrique et doit être installé en conformité avec le Code local et/ou national de l'électricité. Sa réparation doit être confiée à une personne qualifiée là où la loi l'exige.